

Intec™ G2 Series



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



TECHNI Waterjet™

A GMM Group Company



TECHNISCHE DATEN

MODELL	i612-G2
MASCHINEN-GRÖÙE (L x W x H); ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör	4900 x 2650 x 2050 mm 193" x 104,3" x 80,7"
MASCHINENGEWICHT	2330 kg - 5140 lb
MASCHINENGEWICHT mit Wasser	8700 kg - 19180 lb
SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN	1860 x 3690 mm 73,2" x 145,3"
ARBEITSBEREICH ohne PAC60	1830 x 3660 mm 72" x 144"
FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	not available
FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	not available
POSITIONIERGENAUIGKEIT*	± 0,05 mm/m - 0,002"
WIEDERHOLGENAUIGKEIT*	± 0,025 mm - 0,001"
MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min
MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min
MAXIMALE MATERIALSTÄRKE MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60	200 mm - 8" (not available)

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

Das Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

Intec™ G2 612

HOCHDRUCK-WASSERSTRAHLANLAGEN

STANDARD FEATURES

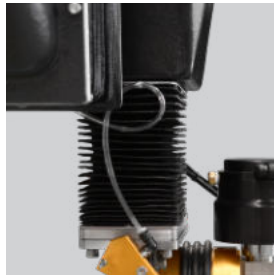
SCHNEIDKOPF MIT KOLLISIONSSENSOR



Sollte der Schneidkopf versehentlich gegen eine Klemme, die Kante eines Werkstücks oder ein hochgeschwemmtes Teil stoßen, erkennt der Sensor den Aufprall und hält die Maschine automatisch an.

Nicht verfügbar mit PAC60

SERVO Z-Achse



Servo-Z-Achse mit automatischem Höhenpositionsabruf, Laserkartierung (optional) und Kantenortungsoptik.

WASSERSTANDREGULIERUNG



Automatische Wasserstandsregulierung auf Knopfdruck für leiseres, saubereres und sichereres Schneiden unter Wasser; unsere Tanks sind mit einer verschweißten Luftkammer ausgestattet, die normalen Betriebsluftdruck verwendet.

VAF UND TECH-SENSE™



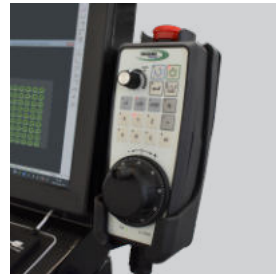
Tech-Sense™ Monitoring System ermöglicht einen wirklich unbewachten Betrieb. Nach einer Unterbrechung des Schneidprogramms kann es einfach fortgesetzt werden. Mit unserer variablen Abrasivdosierer wird die Zufuhr über die Software eingestellt.

ABRASIVE DOSIERSYSTEM



Abrasiv 300Kg Vorratsbehälter und Hochdruckvorratsbehälter. Die einstellbare Pneumatik ermöglicht eine variable Strahlmittelzufuhr, die mit Druckluft leicht über längere Strecken transportiert werden kann. *Optional 600/1200Kg verfügbar*

FERNBEDIENUNG



Das MPG ermöglicht es, manuell vor-/rückwärts auf der Schneidbahn zu fahren. So kann man den exakten Punkt auf einem Schneidweg finden, an dem er nach einem Stop mit dem Schneiden fortfahren oder ein vorgeschchnittenes Teil lokalisieren kann.

ELEKTRISCHE SERVO PUMPE - Patentiert

Quantum®

Die Quantum® Pumpe beinhaltet die Kerntechnologie "Direct Servo", die erstmals von der NASA für das Space Shuttle-Programm eingesetzt wurde.



ESP 37/66

MAX AUSGANGSDRUCK 4550 bar (66.000 psi)
MAX WASSERVOLUMEN 3.8 l/min (1.0 gpm)

Die Ausgangsleistung basiert auf einer 480-Volt-Stromversorgung

LEISTUNGEN

- 60% effizienter als ein hydraulischer Intensifier
- Konzipiert für schnellen Dichtungswechsel
- Praktisch geräuschlos mit einem Geräuschpegel von 70 dbA



ESP UP 40/6000

MAX AUSGANGSDRUCK 6000 bar (88.000 psi)
MAX WASSERVOLUMEN 3.0 l/min (0.8 gpm)

Die gesamte Optionsvielfalt ist auf der Website verfügbar

www.wpa-techni.com - info@wpa-gmbh.com

